



CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ a.s.

Zkušebna fyzikálních vlastností materiálů, konstrukcí a budov - Praha
Zkušební laboratoř č. 1007.4 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025
Pražská 16, 102 00 Praha 10 Hostivař

PROTOKOL O ZKOUŠCE č. 15/825/P525



Číslo zakázky: Z-15/375/P107

Počet stran: 3 + příloha

Počet výtisků: 2

Číslo výtisku: 2

Název zkoušky: Stanovení nehořlavosti stavebních výrobků

Materiál/výrobek/konstrukce: TL Vent Fasad GT - podstaná složka

Objednatel: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Prosecká 811/76a
190 00 Praha 9 - Prosek

Výrobce: ПРАО «Термолайф»
61071 г. Харьков, Карачевское шоссе 44
Украина

Datum převzetí vzorků: 24.04.2015

Název pracoviště: Požárně technická laboratoř

Místo měření: Pražská 16, Praha 10 – Hostivař

Datum zkoušky: 28.05.2015

Datum vydání protokolu: 31.07.2015

Vít Slaboch

Vít Slaboch
technický vedoucí
požárně technické laboratoře



Petr Školník

Ing. Petr Školník
vedoucí zkušebny

email.: slaboch@csias.cz
tel.: 281 017 451
fax.: 271 751 122

email: azl@csias.cz
tel.: 281 017 417
web: www.csias.cz

1. Zadání zkoušky

Zkouška byla provedena na základě objednávky č. OE010150036 ze dne 21.04.2015.

2. Zkušební postupy

ČSN EN ISO 1182: 2010 Zkoušení reakce výrobků na oheň - Zkouška nehořlavosti.

3. Zkušební vzorky

Vzorky dodal objednatel. Označení vzorků v laboratoři: 15/P386/1-5

Složení: minerální vlákna, pojivo.

Vzhled: Deska z minerální vlny tloušťky 50 mm o hustotě 75 kg/m³.

4. Zkušební měřidla a zařízení

1) Zkušební zařízení podle ČSN EN ISO 1182 (Ev. č. 712)

2) Měřítka délkové kovové (Ev. č. 2)

3) Stopky digitální (Ev. č. 63)

5) Teploměr/vlhkoměr nástěnný (Ev. č. 81)

6) Termočlánek 1,5 mm plášťovaný (Ev. č. 231)

7) Váhy (Ev. č. 155)

8) Teploměr skleněný (Ev. č. 261)

5. Výsledky zkoušek a závěr

Klimatizace podle ČSN EN 13238, č. 4.2: T = (23 ± 2) °C; RV = (50 ± 5) % od 24.05.2015

Prostředí v laboratoři: T = 24°C; RV = 31 %

Naměřené a vypočtené hodnoty:

Zkušební těleso číslo	1	2	3	4	5	průměr	Rozšířená nejistota
Datum zkoušky	28.05.	28.05.	28.05.	28.05.	28.05.		
ΔT [°C]	7,9	13,6	5,8	9,0	10,4	9,3	8,4
ΔT_{povrch} [°C]	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)
$\Delta T_{\text{střed}}$ [°C]	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)
t_f [s]	0	0	0	0	0	0	(-)
Δm [%]	3,6	3,9	3,5	4,1	4,0	3,8	0,7

Pozorování při zkouškách: Zkušební tělesa nehoří.

Vysvětlivka: (-) = údaj neměřen / nestanoven.

Závěr: U vzorku výrobku **TL Vent Fasad GT - podstaná složka** byl naměřen průměrný teplotní nárůst v peci 9,3°C, průměrný hmotnostní úbytek 3,8 % hm. a průměrná doba hoření 0 s.

6. Nejistoty měření

Uvedené rozšířené nejistoty měření U jsou součinem standardních nejistot měření koeficientem rozšíření k=2, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95 %. Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem „EA 4/02“.

7. Prohlášení

Výsledky zkoušky se vztahují k chování zkušebních vzorků výrobku při konkrétních zkušebních podmínkách a nejsou jediným kritériem pro hodnocení možného požárního rizika výrobku při jeho použití.

Údaje o provedených zkouškách se týkají pouze zkoušených předmětů. Protokol smí být publikován pouze jako celek.

Měření provedl: Pavel Martan

Protokol vypracoval: Pavel Martan

Rozdělení protokolů:

Výtisk č. 1 – objednatel

Výtisk č. 2 – archiv zkušebny

Seznam příloh: Kalibrace pece podle ČSN EN 1182 - 1 strana.

KONEC PROTOKOLU

Priložna protokolu č. 15/825/P525

Date of calibration: 2015-03-28

Furnace wall temperature [°C]:

Vertical axis	a 30 mm	b 0 mm	c-30 mm
1	777	808	774
2	780	791	780
3	786	810	779

T avg = 787,2 °C

T avg.axis1 = 786,3 °C

T avg.axis2 = 783,7 °C

T avg.axis3 = 791,7 °C

T dev.axis1 = 0,112915 %

T dev.axis2 = 0,451658 %

T dev.axis3 = 0,564573 %

T avg.dev.axis = 0,376382 %

T avg.level a = 781,0 °C

T avg.level b = 803,0 °C

T avg.level c = 777,7 °C

T dev.level a = 0,790402 %

T dev.level b = 2,004234 %

T dev.level c = 1,213832 %

T avg.dev.level = 1,336156 %

Furnace height [mm]	T min [°C]	T max [°C]	T down [°C]	T up [°C]	T avg [°C]
145	639,4	671,0	648,3	642,7	645,5
135	663,5	697,5	667,7	674,2	670,9
125	682,8	716,1	693,9	692,6	693,2
115	697,9	728,9	726,8	701,9	714,4
105	709,3	737,4	721,8	725,0	723,4
95	717,3	742,8	730,9	737,3	734,1
85	721,8	745,9	739,8	743,7	741,8
75	722,7	747,0	741,5	741,9	741,7
65	719,6	746,0	737,5	738,4	738,0
55	711,9	742,5	725,3	740,7	733,0
45	698,8	735,5	720,4	715,4	717,9
35	679,3	723,5	693,0	708,6	700,8
25	652,2	705,0	672,7	694,8	683,7
15	616,2	677,5	643,0	657,2	650,1
5	569,5	638,6	614,9	583,5	599,2

Furnace temperature profile:

