



CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ a.s.

Zkušebna fyzikálních vlastností materiálů, konstrukcí a budov - Praha
Zkušební laboratoř č. 1007.4 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025
Pražská 16, 102 00 Praha 10 Hostivař

PROTOKOL O ZKOUŠCE č. 15/824/P524



Číslo zakázky: Z-15/357/P107

Počet stran: 3 + 2 přílohy

Počet výtisků: 2

Číslo výtisku: 2

Název zkoušky: Reakce na oheň stavebních výrobků - SBI test

Materiál/výrobek/konstrukce: TL Vent Fasad GT

Objednatel: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Prosecká 811/76a
190 00 Praha 9 - Prosek

Výrobce: ПРАО «Термолайф»
61071 г. Харьков, Карачевское шоссе 44
Украина

Datum převzetí vzorků: 09.07.2015

Název pracoviště: Požárně technická laboratoř

Místo měření: Pražská 16, Praha 10 – Hostivař

Datum zkoušky: 14.07.2015

Datum vydání protokolu: 31.07.2015

Vít Slaboch

Vít Slaboch
technický vedoucí
požárně technické laboratoře



Petr Školník

Ing. Petr Školník
vedoucí zkušebny

email.: slaboch@csias.cz
tel.: 281 017 451
fax.: 271 751 122

email: azl@csias.cz
tel.: 281 017 417
web: www.csias.cz

1. Zadání zkoušky

Zkouška byla provedena na základě objednávky č. OE010150036 ze dne 21.04.2015.

2. Zkušební postupy

ČSN EN 13823: 2010 Zkoušení reakce stavebních výrobků na oheň - Stavební výrobky kromě podlahových krytin vystavené tepelnému účinku jednotlivého hořícího předmětu.

3. Zkušební vzorky

Vzorky dodal objednatel.

Označení zkušebních těles v laboratoři: 15/P524/1 - 3

Složení: minerální vlna, sklovláknitá netkaná textilie

Popis zkušebního tělesa: Deska z minerální vlny tloušťky 170 mm o hustotě 75 kg/m^3 s jednostrannou povrchovou úpravou černou netkanou textilií tloušťky 0,6 mm o plošné hmotnosti 64 g/m^2 . Exponováno ze strany netkané textilie.

4. Zkušební měřidla a zařízení

- 1) Zkušební zařízení podle ČSN EN 13823 (Ev. č. 703)
- 2) Měřítka délkové kovové (Ev. č. 2)
- 3) Stopky digitální (Ev. č. 22)
- 4) Hmotnostní průtokoměr propanu (Ev. č. 151)
- 5) Teploměr/vlhkoměr nástěnný (Ev. č. 5)
- 6) Anemometr digitální (Ev. č. 67)
- 7) Barometr digitální (Ev. č. 12)
- 8) Převodník AD (Ev. č. 45)
- 9) Mikromanometr (Ev. č. 163)
- 10) Váha digitální (Ev. č. 50)
- 11) Termočlánek 0,5 mm plášťovaný (Ev. č. 159)
- 12) Termočlánek 0,5 mm plášťovaný (Ev. č. 160)
- 13) Termočlánek 0,5 mm plášťovaný (Ev. č. 161)
- 14) Termočlánek 1,5 mm plášťovaný (Ev. č. 21)

5. Výsledky zkoušek a závěr

Klimatizace podle ČSN EN 13238, č. 4.2: $T = (23 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$; $RV = (50 \pm 5) \%$ od 09.7.2015

Zkušební těleso číslo	1	2	3	průměr	Rozšířená nejistota
Datum zkoušky	14.7.	14.7.	14.7.		
LFS > hrana	ne	ne	ne	ne	(-)
FIGRA _{0,2 MJ} [W/s]	11,2	8,4	12,0	10,5	6,5
FIGRA _{0,4 MJ} [W/s]	11,2	8,4	12,0	10,5	6,5
THR _{600 s} [MJ]	1,7	1,5	1,6	1,6	0,1
SMOGR [m ² /s ²]	0	0	0	0	(-)
TSP _{600 s} [m ²]	16,8	17,6	17,5	17,3	0,5
odpadávající částice	ne	ne	ne	ne	(-)
doba hoření částic [s]	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)

Pozorování při zkoušce: Nehoří.

6. Nejistoty měření

Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí asi 95%. Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem „EA 4/02“.

7. Prohlášení

Výsledky zkoušky se vztahují k chování zkušebních vzorků výrobku při konkrétních zkušebních podmínkách a nejsou jediným kritériem pro hodnocení možného požárního rizika výrobku při jeho použití. Údaje o provedených zkouškách se týkají pouze zkoušených předmětů. Protokol smí být publikován pouze jako celek.

Měření provedl: Vít Slaboch



Protokol vypracoval: Vít Slaboch

Rozdělení protokolů:

Výtisk č. 1 – objednatel





Výtisk č. 2 – archiv zkušebny

Seznam příloh:

Příloha č. 1: fotografie uspořádání zkušebního tělesa

Příloha č. 2: grafy průběhů měřených a vypočtených veličin

KONEC PROTOKOLU

Fotografie uspořádání zkušebního tělesa – dlouhé křídlo	Fotografie uspořádání zkušebního tělesa – krátké křídlo
 A photograph showing the long wing test body installed in a wind tunnel. The wing is a long, thin, rectangular plate. A small white label is visible on the dark green wall behind it.	 A photograph showing the short wing test body installed in a wind tunnel. The wing is a shorter, wider rectangular plate. A small white label is visible on the dark green wall behind it.
Fotografie uspořádání zkušebního tělesa – linie rohu	Fotografie uspořádání zkušebního tělesa – linie rohu po zkoušce
 A close-up photograph of the corner line of the test body. The wing is mounted on a support structure. The corner is sharp and well-defined.	 A close-up photograph of the corner line of the test body after the test. The corner is significantly rounded and deformed, indicating structural failure.

