



CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ a.s.

Zkušebna fyzikálních vlastností materiálů, konstrukcí a budov - Praha
Zkušební laboratoř č. 1007.4 akreditovaná ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17025
Pražská 16, 102 00 Praha 10 Hostivař

Протокол об испытании № 15/635/P385



Номер заявки: Z-15/375/P107
Количество страниц: 3+приложение
Количество экземпляров: 2
Номер экземпляра: 1

Название испытания: Определение воспламеняемости строительных изделий

Материал/изделие /конструкция: Минеральная вата ТЛ Кровля В

Заявитель: ГП ТЗУС Прага, Просецкая 811/76а, 190 00 Прага 9

Производитель: ПРАО «Термолайф»
61071 г. Харьков, Карачевское шоссе 44,
Украина

Дата получения образцов: 24.04.2015
Название рабочего места: Пожаро-техническая лаборатория
Место измерения: Пражская 16, 102 21 Прага 10
Дата испытаний: 16.06.2015
Дата выдачи протокола: 17.06.2015

Вит Слабох
технический руководитель
пожарно-технической



Инж. Петр Школник
руководитель лаборатории

email.: slaboch@csias.cz
tel.: 281 017 451
fax.: 271 751 122

email: azl@csias.cz
tel.: 281 017 417
web: www.csias.cz

1. Задание испытания

Испытание было проведено на основании заявки № OE010150036 от 21.04.2015

2. Процедуры испытаний

ČSN EN ISO 1182: 2010 Испытания строительных материалов и изделий на горючесть –
Испытание на негорючесть.

3. Испытательные образцы

Образцы поставил заявитель.

Обозначение образцов в лаборатории: 15/P385/1-5

Состав: минеральное волокно, связующее.

Вид: плита из минеральной ваты, толщиной 50мм и плотностью 193 кг/м³.

4. Испытательные устройства и оборудование

- 1) Испытательное оборудование в соответствии с ЧСН ЕН 1182 (рег. номер 712)
- 2) Металлический измеритель длины (рег. номер 2)
- 3) Цифровой секундомер (рег. номер 63)
- 4) Термометр/гигрометр настенный (рег. номер 81)
- 5) Термопара 1,5 мм обсаженная (рег. номер 231)
- 6) Весы (рег. номер 155)
- 7) Термометр стеклянный (рег. номер 261)

5. Результаты испытаний и заключение

Кондиционирование образцов: в соответствии с ЧСН ЕН 13238, абз. 4.2: T = (23 ± 2) °C;

RV = (50 ± 5) % от 24.05.2015

Условия в лаборатории: T= 22°C, RV = 36%

Измеренные и рассчитанные величины:

Испыт.образец	1	2	3	4	5	среднее	Расширенная погрешность
Дата испытания	16.06.	16.06.	16.06.	16.06.	16.06.		
ΔT [°C]	13,1	15,0	16,2	13,3	13,2	14,2	4,4
ΔT _{поверхность} [°C]	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)
ΔT _{середина} [°C]	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)
t _f [s]	0	0	0	0	0	0	(-)
Δm [%]	3,9	3,8	3,8	4,0	3,7	3,8	0,3
Поведение при испытании: Испытательные образцы не горят.							

Объяснение: (-) = данные не измерены/ не установлены

6. Заявление

Результаты испытания относятся к поведению испытанных испытательных образцов изделия при конкретных условиях испытания и не взяты в качестве единственного критерия для оценки возможного пожарного риска при использовании изделия.

Результаты испытаний касаются только предмета испытаний. Без письменного разрешения испытательной лаборатории запрещается частичное или полное воспроизведение протокола.

Измерение провел: Павел Мартан

Протокол разработал: Павел Мартан



Разделение протоколов:

Экземпляр № 1 - заявитель

Экземпляр № 2 – архив испытательной лаборатории

Список приложений: Калибровка печи в соответствии с ЧСН ЕН 1182 – 1 страница

КОНЕЦ ПРОТОКОЛА

Appendix of the test report no. 15/635/P385

Date of calibration: 2015-03-28

Furnace wall temperature [°C]:

	Level		
	a 30 mm	b 0 mm	c -30 mm
1	777	808	774
2	780	791	780
3	786	810	779

T avg = 787,2 °C

T avg.axis1 = 786,3 °C

T avg.axis2 = 783,7 °C

T avg.axis3 = 791,7 °C

T dev.axis1 = 0,112915 %

T dev.axis2 = 0,451658 %

T dev.axis3 = 0,564573 %

T avg.dev.axis = 0,376382 %

T avg.level a = 781,0 °C

T avg.level b = 803,0 °C

T avg.level c = 777,7 °C

T dev.level a = 0,790402 %

T dev.level b = 2,004234 %

T dev.level c = 1,213832 %

T avg.dev.level = 1,336156 %

Furnace height [mm]	T min [°C]	T max [°C]	T down [°C]	T up [°C]	T avg [°C]
145	639,4	671,0	648,3	642,7	645,5
135	663,5	697,5	667,7	674,2	670,9
125	682,8	716,1	693,9	692,6	693,2
115	697,9	728,9	726,8	701,9	714,4
105	709,3	737,4	721,8	725,0	723,4
95	717,3	742,8	730,9	737,3	734,1
85	721,8	745,9	739,8	743,7	741,8
75	722,7	747,0	741,5	741,9	741,7
65	719,6	746,0	737,5	738,4	738,0
55	711,9	742,5	725,3	740,7	733,0
45	698,8	735,5	720,4	715,4	717,9
35	679,3	723,5	693,0	708,6	700,8
25	652,2	705,0	672,7	694,8	683,7
15	616,2	677,5	643,0	657,2	650,1
5	569,5	638,6	614,9	583,5	599,2

Furnace temperature profile:

